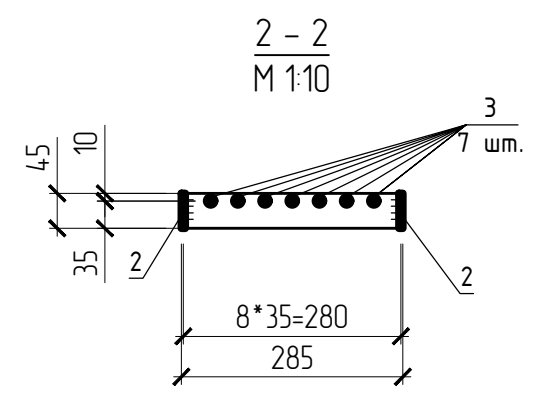
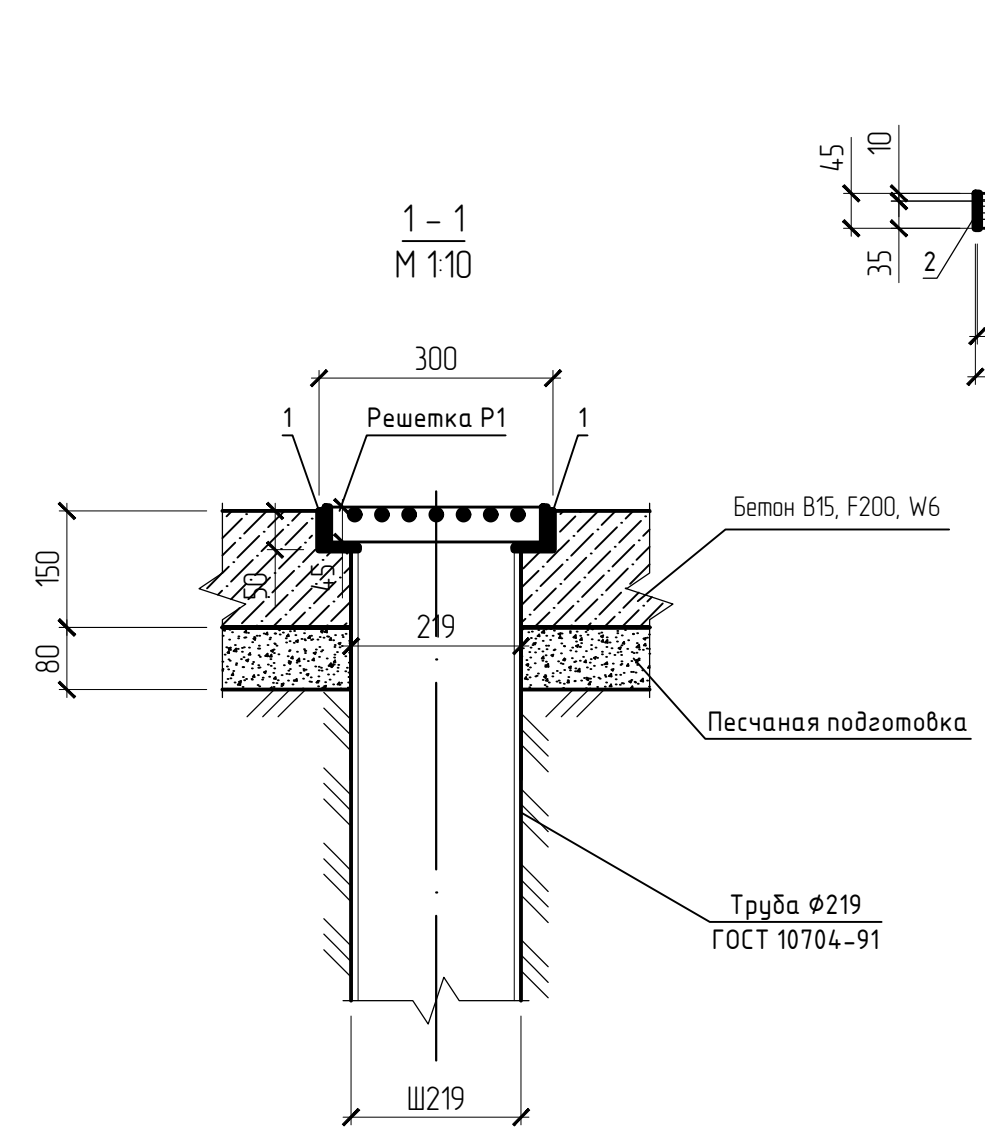
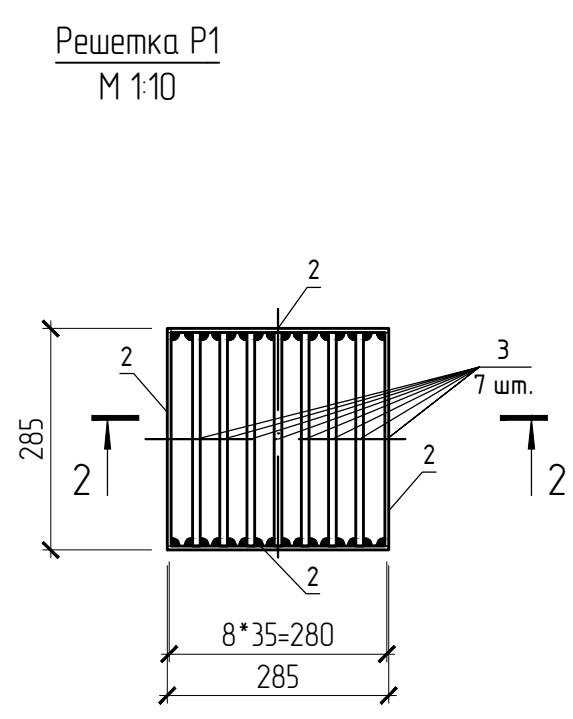
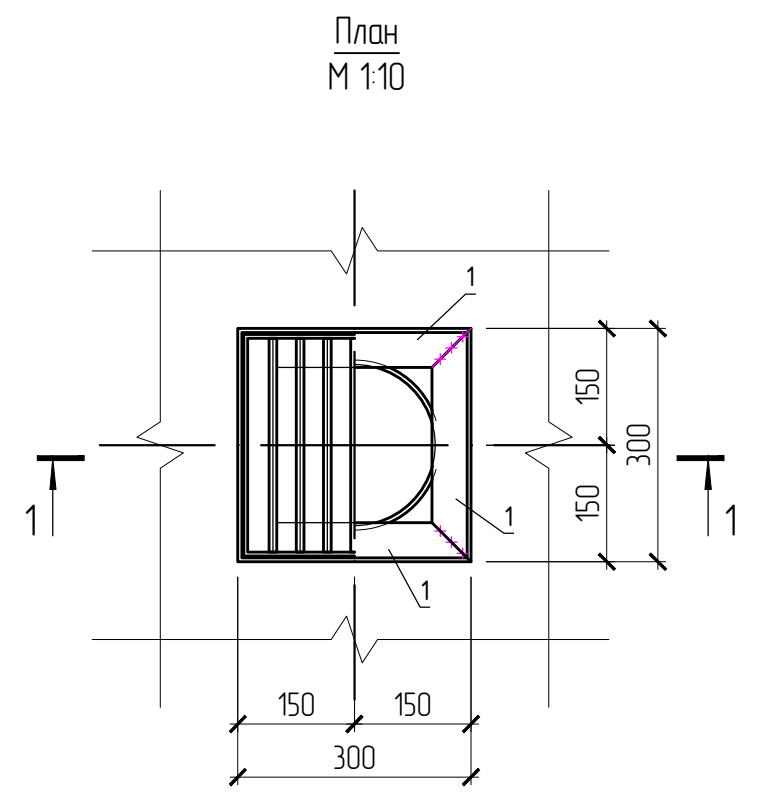


Взам.инв.№	
Подпись и дата	
Инв.№подлин.	



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-93 С245 ГОСТ 27772-2015 L=300	4	1.13	4.52
		Решетка Р1			
2	ГОСТ 103-2006	Полоса 5х45 ГОСТ 103-2006 С245 ГОСТ 27772-2015 L=285	4	0.50	4.52
3	ГОСТ 2590-2006	Круг 10 ГОСТ 2590-2006 С245 ГОСТ 27772-2015 L=275	7	0.17	4.52
		Материалы			
4	ГОСТ 26633-2015	Бетон В15, F150, W6	0.03		м
5		Песчаная подготовка	0.02		м

Примечание:

- Монтажную сварку выполнить по ГОСТ 5264-80* электродами Э-42А ГОСТ 9467-75*. Катеты швов, кроме оговоренных, не более 1,2 наименьшей толщины свариваемых элементов.
- Минимальные катеты угловых швов следует принимать не менее 5 мм и не менее указанных в таблице 38 СП 16.13330.2017.
- Все металлоконструкции окрасить краской ПФ-115 по (ГОСТ 6465-76) за два раза по грунтовке ГФ-021 (Технические условия ГОСТ 25129-82) в 2 слоя

						170.04.02.2022-КР		
						"Обустройство куста скважин № 6254 Алексеевского нефтяного месторождения"		
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата			
Разработал		Белюсова			02.22		Стадия	Лист
Проверил		Зиязова			02.22		Листов	
							П	15
						Трап бетонный без сифона диаметром 219 мм. План М 1:10. Решетка Р1 М 1:10. 1 – 1 М 1:10. 2 – 2 М 1:10. Спецификация. Примечания.		ООО "Проектсервис"
Н. контр.		Рахматуллин			02.22			
Утвердил		Боднар			02.22			